

江西工作站共同合作

发布日期: 2025-09-21

3D视觉机器人上下料工作站的特点:

- 1、技术: 采用3D成像技术和3D图像处理分析算法, 在3d图像上精确计算胶条度和宽度, 避免传统2D图像处理系统容易受环境光和胶条反光干扰的缺点, 实现稳定可靠的检测。
- 2、机器人涂胶的同时, 采用分辨率帧率相机结合亮度线结构光源, 进行实时拍照检测涂胶效果, 保证的同时保证效率。
- 3、机器人对挡风玻璃速全自动涂胶, 挡风玻璃涂胶工艺是有效保证挡风玻璃装配质量的一种重要工艺手段, 胶宽、胶和断胶的检测是保证涂胶质量的重要指标。左前门机器人激光焊工作站主要由机器人、焊机、激光焊工作台、控制柜等设备组成。江西工作站共同合作

KR 6-2型焊接机器人灵活性展示

KR 6-2型焊接机器人拥有极高的灵活性

装在工作台上的 KR 6-2 型库卡机器人拥有 6 kg 的低负载能力和 1600 mm 的作用半径, 因此非常适合 标准气体保护焊任务。凭借机械手的修长设计, 这款机器人的干扰轮廓极小并且活动自由度非常大。焊接专 业机器人可毫不费力地到达工件上所有需要焊接的位置。机器人 KR 210 R2700 extra 在执行点焊时以精度 高、 速度快的优点令人折服。正如所有 KR QUANTEC 系列机器人一样, 它以极小的空间需求以及丰富多样 的用途脱颖而出 210 kg 的负载能力和 2926 mm 的作用范围使这款机器人恰好可在一个通用单元中轻松 执行点焊。

高度灵活的解决方案应付频繁更改的任务

这个单元为客户提供了各种应用可能性, 以整合各种不同的焊接作业, 甚至还可以 结合其他机器人作业。由于这个单元可以根据新工件的要求非常快速简单地进行 调整, 所以即使处理尤其小批量生产和原型制造的任务, 其灵活性也可使解决方案如虎添翼。江西工作站共同合作南京明匠二手机器人服务, 为您节约成本, 可提供机器人工作站系统集成服务。

3D视觉检测汽车侧围外板智能涂胶工作站的特点：

- 1、技术：采用3D成像技术和3D图像处理分析算法，在3d图像上精确计算胶条度和宽度，避免传统2D图像处理系统容易受环境光和胶条反光干扰的缺点，实现稳定可靠的检测。
- 2、机器人涂胶的同时，采用分辨率帧率相机结合亮度线结构光源，进行实时拍照检测涂胶效果，保证的同时保证效率。
- 3、机器人对挡风玻璃速全自动涂胶，挡风玻璃涂胶工艺是有效保证挡风玻璃装配质量的一种重要工艺手段，胶宽、胶和断胶的检测是保证涂胶质量的重要指标。

汽车B柱机器人焊接工作站1.1 适应工件规格工件名称：底盘主体（两种规格只在X轴上变化），底盘滑座（两种规格只在X轴上变化）。注：本方案只取两种工件中尺寸较大的做介绍。工件材质：普通碳钢工件重量 $45kg$ 1.2 主要技术参数1) 钢板材质：普通碳钢2) 钢板厚度 $6-8mm$ 3) 保护气体 $CO2$ 1.1 工艺简介绍对点定：用户完成。装卸方式：人工吊装。工件变位：本案设备中需要人工将工件翻转。焊 接：本案设备执行机构（机械手）控焊枪动作。编 程：现场示教。焊缝形式：立焊、平焊。焊接工艺：单丝气体保护焊。保护气体 $CO2$ 1.2 工艺流程本案底盘主体的焊接步骤，首先在A工作台将组对工件放入手动变位机，机器人进行焊接，手动翻转180度再焊，焊完卸件，机器人焊B工作台工件。底盘滑台的工艺流程为人工在C工作台进行组装然机器人直接进行焊接。

右侧围机器人弧焊工作站主要由机器人、焊机、弧焊工作台、控制柜等设备组成。

汽车侧围外板机器人焊接工作站1.1 适应工件规格工件名称：底盘主体（两种规格只在X轴上变化），底盘滑座（两种规格只在X轴上变化）。注：本方案只取两种工件中尺寸较大的做介绍。工件材质：普通碳钢工件重量 $45kg$ 1.2 主要技术参数1) 钢板材质：普通碳钢2) 钢板厚度 $6-8mm$ 3) 保护气体 $CO2$ 1.1 工艺简介绍对点定：用户完成。装卸方式：人工吊装。工件变位：本案设备中需要人工将工件翻转。焊 接：本案设备执行机构（机械手）控焊枪动作。编 程：现场示教。焊缝形式：立焊、平焊。焊接工艺：单丝气体保护焊。保护气体 $CO2$ 1.2 工艺流程本案底盘主体的焊接步骤，首先在A工作台将组对工件放入手动变位机，机器人进行焊接，手动翻转180度再焊，焊完卸件，机器人焊B工作台工件。底盘滑台的工艺流程为人工在C工作台进行组装然机器人直接进行焊接。

工业机器人工作站技术服务。江西工作站共同合作

南京明匠智能系统有限公司企业精神：创新高效、团结拼搏、追求**、励精图治。江西工作站共同合作

3D视觉检测汽车前盖智能涂胶工作站的特点：

- 1、技术：采用3D成像技术和3D图像处理分析算法，在3d图像上精确计算胶条度和宽度，避免传

统2D图像处理系统容易受环境光和胶条反光干扰的缺点，实现稳定可靠的检测。

2、机器人涂胶的同时，采用分辨率帧率相机结合亮度线结构光源，进行实时拍照检测涂胶效果，保证的同时保证效率。

3、机器人对挡风玻璃速全自动涂胶，挡风玻璃涂胶工艺是有效保证挡风玻璃装配质量的一种重要工艺手段，胶宽、胶和断胶的检测是保证涂胶质量的重要指标。江西工作站共同合作

南京明匠智能系统有限公司是一家智能系统技术推广、销售；企业管理咨询；机电设备安装；从事机械技术领域内的技术开发、技术咨询、技术服务；自营和代理各类商品或技术的进出口业务（国家禁止或限定公司经营的商品及技术除外）；机械设备及配件、机电设备及配件、电子设备、五金交电、通信设备及相关产品、计算机软件及辅助设备的销售；婴幼儿保育服务；3岁以下幼儿看护、照看服务；文化用品、办公用品、日用百货、服装、鞋帽销售。的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。公司自创立以来，投身于机器人搬运码垛工作站，机器人点焊工作站，机器人激光焊接切割工作站，机器人智能弧焊工作站，是机械及行业设备的主力军。南京明匠智能继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。南京明匠智能创始人渠敬森，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。